

图 3 嵌件埋插示意图

小时连续生产,至今工作正常。此外,我们 还对经过超声埋插后的 嵌 件 做了工艺 试 验 (见表1)、拉伸试验(见表2)和扭转试验(见表3)。从试验结果来看,金属和塑料之间的连接强度是好的。可以用于收音机、录音机、电视机的外壳生产中埋插金属嵌件,也可以用于塑料器具埋插金属嵌件,其特点是简单、快速、方便。

本机也可用来对塑料进行点焊, 经过试用,效果良好。

在研制工作中, 曾得到上海超声波仪器 厂工程师潘玉玺、范承春等同志的大力支持, 在此表示衷心的感谢!

| 表 2 | 拉 | 伸 | 试 | 验 |
|-----|---|---|---|---|
|-----|---|---|---|---|

| 种 类 | 编号 | 最大拉力(公斤) | 备 注 | |
|------|----|----------|--|--|
| 超声埋插 | 1* | 34 | 1. 1*~4* 为一种 装 夹方法,5*~6* 为另一和 | |
| 超声埋插 | 2* | 34 | 装夹方法; 2. 测试仪器: WJ-10A型万能机械式试验机; 3. 测试单位: 无锡无线电工业学校 | |
| 超声埋插 | 3* | 34 | | |
| 超声埋插 | 4* | 36 | | |
| 超声埋插 | 5* | 36 | | |
| 超声埋插 | 6* | 31 | | |

表3 扭转试验

| — | 编号 | 最大扭矩(公斤・米) | 备 注 | |
|------|----|------------|---|--|
| 超声埋播 | 1* | 0.46 | 1. 螺纹扭坏,而埋插处不坏; | |
| 超芦埋插 | 2* | 0.44 | 2. 测试仪器: NJ-100B型扭转试验机; 3. 测试单位: 无锡无线电工业学校 | |

南大声学所举办岩体声波检测学习班

1984年7月20日,南京大学声学研究 所与扬州市换能器厂,在扬州市举办了为期 20天的"声学基础理论及岩体声波检测"学 习班。来自全国20个省市的60多名学员参加了学习。他们主要来自石油、煤炭、水利水 电、普通高校等系统的科研和生产单位。南 京大学信息物理系系主任吴文虬副教授参加 了开幕式并作了题为"近代声学的发展概况" 的学术报告。学习班重点讲授了声学基础理 论,并介绍了声波检测技术在石油、煤炭、

水电等地质工程中的应用。

岩石声学是 10 多年发展起来的一门边缘性学科,它与能源开发、基本建设、交通运输等部门息息相关,所以其发展较为迅速。南京大学声学研究所为了进一步使科研工作面向经济建设,近几年已逐步开展了岩体声波检测的研究课题,取得了一些成果。通过学习班进一步密切了高校与工程单位的联系,促进了声波检测技术的推广使用。

(朱正亚)