

JGT—XI型探杖式钢轨探伤仪

JGT—XI型产品是一种高性能微型探伤仪。它不仅具有轻巧灵便的探杖式构造，而且通道多，灵敏度高，探测范围全面。特别是象形显示方式直观，操作简易，即使非专业人员也能很快地掌握使用。

本仪器可用于探测钢轨的核伤，螺孔裂纹，水平裂纹，纵向裂纹以及焊缝裂纹等各种伤损，适用于“43”、“50”、“60”等多种轨型。对站线，弯道、道岔前后段等用大型仪器不便检查的路段，本仪器特别合适。

主要技术性能

1)通道数：三通道，具有三路发射和接收。

2)显示方式：64只发光管平面显示，可以直观地显示出轨头，螺孔及轨腰部位伤损。绿色表示钢轨各部位，红色表示伤损。

3)探头频率：2MHz。

4)探伤灵敏度

(1) 50°探头能探测100mm处 $\phi 1\text{mm}$ 的横通孔。

(2) 20°探头能探测3mm长度的螺孔斜裂纹。

(3) 0°探头能探测5mm长度的水平裂纹。

5. 电源

仪器：DC10 \pm 1V，0.6W

探杖：DC3 \pm 0.5V，90mW

6)外形尺寸：

仪器：100mm \times 45mm \times 200mm

探杖：1000mm

7)重量

仪器：0.5kg

探杖 3kg(不包括水)

8)水箱容积：1.6L

9)使用的环境温度范围：-30~45℃。

(丁怡)

CPJ—1型超声波抛光机

一、概述：

超声波抛光机是利用它所产生的高频机械振动对金属模具进行抛光，它首先将市电转变成超声波频率的交流电，通过压电陶瓷将其转变为超声波机械振动，利用工具头对金属进行抛光，省时、省力、精度高，可提高工效若干倍。

二、应用

1. 对注塑模，压铸模，冲压模，(包括超硬度的)铸模，及机器表面进行研磨处理和镜面抛光、简便、易行、速度快。

2. 去除和抛光放电机械沉积的硬化层。

3. 快速精确地研磨线切割放电机械和研磨机械的表面。

4. 无论是非铁材料还是超硬金属、无论其硬度或形状，它都能有效地将粗糙的金属表面研磨成镜面。

三、主要技术指标：

1. 电源：AC 220V/50Hz。

2. 输入功率：80V·A。

3. 输出功率：>50W，连续可调。

4. 振动频率：30KHz。

5. 尺寸：280 \times 119 \times 240mm/m。

6. 重量：5kg。

(刘士荣)